

Государственное общеобразовательное бюджетное
учреждение Ярославской области «Ярославская
школа-интернат № 6»

ПРИКАЗ

от 19.08.2024г.

№ 2/142

**«Об организации дополнительного образования
на 2024-2025 учебный год»**

В целях развития творческих способностей учащихся, создания условий для разностороннего развития личности обучающихся, организации досуга во внеурочное время, приказываю:

1. Организовать в 2024-2025 учебном году дополнительное образование детей в соответствии с направленностями физкультурно-спортивное, художественно-эстетическое, техническое, социально-гуманитарное, естественно-научное, туристическо-краеведческое.
2. Назначить ответственного за организацию дополнительного образования детей Калинину Е.В.
3. Утвердить списочный состав обучающихся для зачисления в кружки дополнительного образования на 2024-2025 учебный год (Приложение 1).
4. Утвердить расписание работы объединений дополнительного образования на 2024-2025 учебный год (Приложение 2).
5. Обеспечить набор учащихся на программы дополнительного образования.
 - 5.1. Зачислить учащихся на программы дополнительного образования в соответствии с заявлениями (Приложение 3).
6. Калининой Е.В., обеспечить контроль за проведением занятий по ДОП.
7. Возложить ответственность за здоровье и безопасность обучающихся во время проведения занятий на педагогов дополнительного образования.
8. Педагогам дополнительного образования:
 - 8.1. Осуществлять образовательный процесс в строгом соответствии с утверждёнными рабочими программами и расписанием.
 - 8.2. Своевременно заполнять электронный журнал.
9. Контроль за исполнением данного приказа возложить на Калинину Е.В.

Директор

Исп. зам. директора по УВР Я.Л. Люликова


Н.В. Мурина